

Guia de Qualidade de Gelcoats

Um guia sobre falhas
de aplicação e
possíveis causas

GUIA DE QUALIDADE DE GELCOATS

Falhas comuns em gelcoat

Separação da cor (rasgamento)

- Pigmento separado da resina
- Técnica de pulverização incorreta
- Gel time longo, escoamento

Separação da cor

- Mistura insuficiente
- Escorrimento, escoamento
- Aplicação incorreta do gelcoat

Manchas de cor

- Gelcoat com baixa tixotropia
- Compatibilidade insuficiente com o pigmento
- Viscosidade muito baixa

Trincas paralelas

- Estresse por flexão
- Camada de gelcoat muito grossa
- Laminado muito fino/flexível

Trincas em estrela

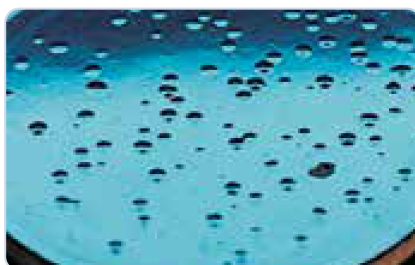
- Impacto reverso
- Gelcoat muito espesso
- Padrão da rachadura transferido do molde

Trincas gerais

- Ataque químico
- Calor excessivo
- Contaminação

Bolhas (blistering) no laminado

- Entrada de água
- Fibras úmidas ou molhadas
- Bolhas de ar

Bolhas (blistering) no gelcoat

- Bolhas de ar no desmolde
- Catalisador não reagido
- Contaminação por solventes

Marcação da fibra

- Gelcoat muito fino
- Elevada exotermia no laminado
- Cura insuficiente, desmolde prematuro

GUIA DE QUALIDADE DE GELCOATS

A Polglass tem as respostas

Pintas de cor

- Falhas na moagem/mistura dos pigmentos
- Contaminação
- Manutenção deficiente do equipamento

Porosidade

- Gelcoat muito viscoso para desaerar
- Gelcoat e/ou molde frio
- Gelificado muito rápido, criando inclusões de ar

“Marca d’água” gravada no molde

- Duplas áreas finas de gelcoat sobre o molde
- Duas cores de gelcoat aplicadas sobre o molde
- Ataque de solventes

Depressões (pele de laranja)

- Pulverização muito pesada sobre camada molhada
- Consolidação insuficiente
- Contaminação

Enrugamento

- Cura insuficiente
- Gelcoat muito fino
- Laminação muito rápida

Escorrimento

- Gelcoat muito espesso
- Gel time muito longo
- Viscosidade/tixotropia muito baixa

Gelcoat descascando

- Contaminação
- Gelcoat curado demais
- Gel time muito longo – cera desmoldante foi dissolvida

Gelcoat abrindo (pincel)

- Aplicação de gelcoat com pincel muito fina
- Sistema desmoldante incompatível
- Contaminação

Gelcoat abrindo (pistola)

- Aplicação de gelcoat por pulverização muito fina
- Sistema desmoldante incompatível
- Contaminação