



Desmoldante Interno para Pultrusão

ACMOS A82-8665



GUIA DE APLICAÇÃO

Desmoldante Interno para Pultrusão

Desmoldante ACMOS A82-8665

A82-8665

Desmoldante interno
Pultrusão

SOBRE ESTE GUIA

Este documento descreve o processo de uso do Desmoldante ACMOS A82-8665, desmoldante interno para resinas poliéster e epóxi, livre de silicone, utilizado no processo de pultrusão.

PROPRIEDADES E VANTAGENS

PROPRIEDADES: Desmoldante interno para resinas poliéster e epóxi. Desmoldante livre de silicone.

VANTAGENS: Excelente desmoldagem. Fácil uso. Não foram observadas influências no tempo de reação.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

PRODUTO: A82-8665 — Desmoldante Interno ACMOS

1

Preparo do desmoldante

O conteúdo do tambor deve ser bem agitado antes e durante o uso. O desmoldante deve ficar em temperatura ambiente antes do processo.

2

Mistura super-concentrada

O desmoldante não deve ser misturado diretamente na resina. Recomendamos uma mistura super-concentrada que deve ser misturada no resto da resina. Para tal, será necessário um misturador.

3

Desmoldante externo

Recomendamos utilizar também um desmoldante externo para moldes novos ou limpos. Durante a produção, pode-se aplicar ocasionalmente um desmoldante externo para obter-se uma melhor desmoldagem.

4

Dosagem

A quantidade a ser integrada depende das condições do processo e deve ser investigada através de testes. Recomendamos adicionar entre 0,5% a 2% sobre a resina.

ARMAZENAGEM

TEMPERATURA: O produto deve ser protegido de temperaturas extremas — frio e calor.

VALIDADE: Armazenagem máxima: aproximadamente 6 meses.

Dúvidas técnicas? Entre em contato com nossa equipe comercial.
www.polglass.com.br Telefone/whatsapp (16) 36281043