



Desmoldante Externo para Filamento Contínuo

ACMOS A81-5100



GUIA DE APLICAÇÃO

Desmoldante Externo para Filamento Contínuo

Desmoldante ACMOS A81-5100

A81-5100**Desmoldante externo**
Filamento contínuo

SOBRE ESTE GUIA

Desmoldante externo desenvolvido para peças de difícil desmoldagem em moldes com abrasão. Recomendado para os processos de Filamento Contínuo, invólucro pré impregnado molhado sobre mandril, BMC, LPMC, Concreto Polimérico e peças moldadas por compressão com alta abrasão.

VANTAGENS: Excelente desmoldagem. Fácil uso. Não foram observadas influências no tempo de reação. Baixa formação de resíduo.

CARACTERÍSTICAS

Característica	Valor
Aparência	Líquido esbranquiçado
Cheiro	Característico
Densidade	1,00 g/ml
pH	7 - 9
Substâncias ativas	9,5 a 10,5 %

PROCESSO DE APLICAÇÃO

PRODUTO: A81-5100 — Desmoldante Externo ACMOS

1

Preparo do desmoldante

O conteúdo da bombona deve ser agitado antes e durante o uso. O desmoldante deve ficar em temperatura ambiente antes do processo.

2

Limpeza do mandril / molde

O mandril e ou molde deve estar isento de qualquer resíduo e ou desmoldantes anteriores, para remover recomendamos usar um cleaner.

3

Selador e desmoldante

Aplicar 3 demãos do selador Acmosan 82-9104C (intervalo de aplicação de 30 minutos entre cada demão) e 03 demãos do desmoldante Acmos A81-5100-FM00 (aguardar 5 minutos de intervalo de aplicação entre camadas), utilizando um pano e ou pistola de pulverização.

4

Pré-aquecimento

Recomendamos que o molde e ou mandril seja pré aquecido a uma temperatura mínima de 40 °C para a aplicação do desmoldante A81-5100-FM00.

5

Reaplicação

Reaplicar uma demão do desmoldante Acmos A81-5100-FM00 a cada ciclo de desmoldagem.

ARMAZENAGEM

TEMPERATURA: O produto deve ser protegido de temperaturas extremas — frio e calor.

VALIDADE: Armazenagem máxima: aproximadamente 12 meses.

Dúvidas técnicas? Entre em contato com nossa equipe comercial.
www.polglass.com.br Telefone/whatsapp (16) 36281043