



Guia de Aplicação

Revestimento
Anticorrosivo

GUIA DE APLICAÇÃO

Revestimento Anticorrosivo

TRATAMENTO DO SUBSTRATO

- 1** Limpeza para a eliminação de óleos, graxas etc.
- 2** Após a limpeza, fazer escovamento ou jateamento para promover rugosidade e eliminar as partículas da nata formada na superfície. Esse tratamento promove a rugosidade necessária para o perfeito ancoramento do revestimento.

- 1** **PRIMER**
Constituído por uma fina camada de resina. Aplicar a resina previamente catalisada até preencher completamente os seus poros, para evitar a posterior absorção da resina de laminação do revestimento.

- 2** **CAMADA BASE**
Mistura de resina Swancor 901 e cargas minerais inertes, aplicada com espátula ou desempenadeira na espessura de 1,5 a 2,5 mm. Essa argamassa deve conciliar um alto teor de carga (80 a 85%) com facilidade de aplicação. Essa camada é de fundamental importância, pois absorve as tensões geradas pela diferença entre os coeficientes de dilatação térmica linear dos diferentes substratos (concreto) e as camadas do revestimento de plástico reforçado com fibra de vidro. Essas diferenças podem gerar, ao se variar a temperatura, tensões de cisalhamento entre o substrato e o laminado, causando trincas e delaminações.

- 3** **CAMADA DE REFORÇO**
Essa camada só é necessária quando o equipamento estiver mecanicamente comprometido, ou então sujeito a grandes trabalhos. Intercalar tecidos (600 ou 300 g/m²) e mantas (300 ou 450 g/m²) de fibra de vidro, conforme a resistência mecânica necessária.

- 4** **BARREIRA QUÍMICA**
Constituída por duas a cinco mantas de fibra de vidro de 450 g/m², impregnadas com resina Swancor 901. Essa camada, com aproximadamente 2,5 mm de espessura e cerca de 75% de resina, é responsável, juntamente com o liner, pela resistência química do revestimento.

5**LINER**

Formado por um ou dois véus de vidro tipo C ou sintético, ou por escamas de vidro impregnadas com resina Swancor 901, sendo constituído de aproximadamente 90 a 95% de resina.

6**ACABAMENTO**

Constituído por uma fina película de resina Swancor 901 com 0,4 a 0,6% de solução de parafina, para evitar uma cura superficial pobre, devido à inibição pelo ar. O bom comportamento do revestimento dependerá da perfeita catalisação das resinas Swancor 901.

Catalisação de 1 a 2% sobre o volume da resina.