



BOLETIM TÉCNICO

DESMOLDANTE ACMOSAN 82-9069B

Data da Elaboração: 02/04/2013

Revisão: 23/09/2014

Desmoldante líquido semi-permanente para compostos de poliéster, epóxi e vinil-éster

ACMOSAN 82-9069A oferece os seguintes benefícios:

Múltiplas desmoldagens	Fácil aplicação	Elimina o uso de ceras
Reduz mão-de obra e custo	Não se acumula na superfície	Bom custo-benefício
Proporciona excelente brilho	Mantém todos os detalhes	Não transfere para a peça

MODO DE APLICAÇÃO

OBS : Antes da primeira aplicação do desmoldante, é necessário uma preparação do molde, desde a limpeza:

A - A superfície deverá estar totalmente isenta de ceras, desmoldantes e/ou selantes antigos.

B - Faça uma fina limpeza da superfície do molde usando o limpador ACMOSOL 130-22 BR ou ACMOSOL 130-031.

C - Aplique o SELADOR 82-9104 em 3 camadas para selar bem a superfície do molde (vide boletim técnico específico).

Aplicação do desmoldante:

1. Umedeça um pano de algodão ou flanela (limpo e seco) com o ACMOSAN 82-9069B, sem encharcar, e aplique sobre toda a superfície, de forma circular e contínua. Utilize a própria flanela, sem umedecer novamente, para regularizar a camada.

2. **Caso seja necessário**, remova o excesso do desmoldante com outro pano ou flanela limpos e secos. Faça esta operação de maneira suave e circular até que a superfície fique uniforme e brilhante. Não é necessário força excessiva para este polimento. Aguarde 20 minutos para aplicar as novas camadas.

3. Uma vez coberta toda a superfície do molde, temos certeza que já existe uma camada protetora de desmoldante. Reaplique mais 2 camadas seguindo os procedimentos acima (1 e 2). Espere aprox. 20 minutos de cura entre as camadas.

4. Após a última camada de desmoldante, aguardar 60 minutos para iniciar a produção.

OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

a) Os tempos podem variar de acordo com a temperatura.

b) Para saber se a aplicação está correta, faça o seguinte teste: aplique sobre a superfície uma fita crepe e puxe para cima. A fita não deve apresentar qualquer resistência aderente. Junte as faces colantes da mesma fita e tente descolar novamente. Neste caso a fita deve apresentar resistência à separação.

ACMOS DO BRASIL

Av. das Indústrias Antonio Conrado de Oliveira, 250- Itapeva - MG- CP 16

CEP : 37655-000 Tel. : (035) 3434-1888 Fax : (035) 3434-1902

Email : acmos@acmos.com.br

REAPLICAÇÃO

Durante a aplicação, a película de desmoldante desgasta-se e o produto tende à perder eficiência na desmoldagem. Caso isto aconteça, deve-se reduzir o ciclo de moldagem como prevenção, proporcionando maior vida útil do molde. Uma vez acertado o ciclo de produção, aplique apenas uma camada de desmoldante quando necessário e continue a produção.

Reaplicação parcial ou reparos:

Remova o desmoldante ao redor de 10 cm da área à ser reparada. Uma vez que o reparo já estiver curado, trate esta área como um molde novo, aplicando o procedimento descrito acima.

Atenção: a área reparada normalmente torna-se mais frágil do que o restante do molde, e portanto requer mais frequência na reposição do desmoldante, que deve ser aplicado entre menores ciclos de moldagem.

ARMAZENAGEM

- O produto deve ser mantido em temperaturas amenas, entre 0 °C e 35 °C, em local fechado, longe de fonte de calor e protegido de chuva e sol.
- Este produto é sensível à umidade do ar. Manter a embalagem bem fechada e protegida.

SEGURANÇA

- Recomendamos a leitura da FISPQ do produto antes do manuseio.

ACMOS DO BRASIL

Av. das Indústrias Antonio Conrado de Oliveira, 250- Itapeva - MG- CP 16

CEP : 37655-000 Tel. : (035) 3434-1888 Fax : (035) 3434-1902

Email : acmos@acmos.com.br