

BOLETIM TÉCNICO

RESINA CRISTAL ALTA VISCOSIDADE

Resina poliéster Ortoftálica, alta viscosidade e pré-acelerada.

USOS SUGERIDOS

- Fabricação de brindes, peças decorativas, botões, domus e telhas.
- Laminação de peças com resina cristal.

CONDIÇÕES DE CURADO

Para curado a temperatura ambiente (Temperatura recomendada entre 20 - 25°C. Não se recomenda trabalhar abaixo de 15°C) se sugere a seguinte formulação:

Partes em peso	
RESINA CRISTAL ALTA VISC.	100gr
MEK peróxido (9 % oxigênio Act.)	1.0 até 2.5

ESPECIFICAÇÕES DA RESINA LÍQUIDA

Propriedade	Unidade	Valor MIN	Valor MAX	Norma
Aparência		Cristal		ASTM D2090
Viscosidade	cps@25 °C	1.500	2.000	ASTM D2196
Índice tixotrópico				ASTM D2196
Teor de Sólidos	% nvm	68	72	ASTM D1259
Peso específico	@25 °C	1.109	1.111	ASTM D1963
Índice de Acidez	mg KOH/g		25	ASTM D1639
Tempo de gel	min @ 25 °C	9	14	ASTM D2471
Intervalo simple	min @ 25 °C	14	22	
Temperatura de exotermia	°C	135	165	ASTM D2471
Estabilidade	meses		4	

PROPIEDADES DA RESINA CURADA (Sem reforço)^(1,2)

Propriedade	Método	Unidade	Valor MIN
Tensão			
Resistência à tração	ASTM D638	MPa	45,43
Módulo à tração	ASTM D638	GPa	4.42
Elongação à tração	ASTM D638	% @ 25 °C	1.2
Flexão			
Resistência à flexão	ASTM D790	MPa	94.56
Módulo à flexão	ASTM D790	GPa	4.08
Elongação à flexão	ASTM D790	%	2.53
Outras propriedades			
HDT	ASTM D648	°C	59
Dureza	ASTM D2583	Barcol	44

(1) Ciclo de curado: 24 horas a 25°C, 3 horas a 80°C.

(2) Propriedades medidas da resina com 68% de sólidos.

BOLETIM TÉCNICO

SEGURANÇA E MANUSEIO

A informação detalhada para o manuseio seguro deste material encontra-se na ficha de Segurança de Materiais.

A resina CRISTAL ALTA VISCOSIDADE está classificada como "líquido inflamável" de acordo com código NFPA 30 (divisão 3.3.25.2), por ter um ponto de inflamação de 31°C em crisol fechado. Deve se manter longe de chamas abertas.

A resina CRISTAL ALTA VISCOSIDADE tem um tempo de vida equivalente a quatro meses desde sua fabricação, sempre que o produto seja armazenado a condições de temperatura e umidade adequadas. Recomenda-se armazenar o produto em um lugar fresco a uma temperatura menor de 25°C para obter a máxima estabilidade. O produto vende-se em tambores metálicos de 220 Kg.

Por ser um produto que tem aditivos se deve agitar antes de usar para uma homogenização perfeita.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADES

A informação e recomendações que aparecem nesta publicação estão de acordo com nosso conhecimento confiáveis. As recomendações oferecidas para usos ou aplicações são somente a opiniões da POLGLASS. Os clientes devem fazer seus testes para determinar o comportamento destes produtos em seus trabalhos específicos. POLGLASS não dá garantias de algum tipo, só daquelas que se ajustem as especificações padrões do produto. POLGLASS se reserva o direito de mudar este boletim técnico sem prévio aviso.

CONTATO

POLGLASS COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA FIBERGLASS LTDA.
Endereço: Av. Mal Costa e Silva, 3958 -
Bairro Vila Brasil, Ribeirão Preto - SP
Telefone: 55 (16) 3628-1043
CEP 14075-600
Página Web: www.polglass.com.br