BOLETIM TÉCNICO

RESINA GEL COAT

Resina poliéster Orto-Tereftálica, de média viscosidade e pré-acelerada.

USOS SUGERIDOS

- Fabricação de Gel Coat.
- Fabricação de tachões de sinalização.

CONDIÇÕES DE CURADO

Para curado a temperatura ambiente (temperatura recomendada entre 20 - 25°C; não se recomenda trabalhar abaixo de 15°C) se sugere a seguinte formulação:

	Partes em peso
RESINA GEL COAT	100gr
MEK peróxido (9% oxigênio ativo)	1.0 até 2.5

ESPECIFICAÇÕES DA RESINA LÍQUIDA

Propriedade	Unidade	Valor MIN	Valor MAX	Norma
Aparência		Castanho		ASTM D2090
Viscosidade	cps @25°C	800	1.000	ASTM D2196
Índice tixotrópico				ASTM D2196
Teor de Sólidos	% nvm	62	66	ASTM D1259
Peso específico	@25°C	1.109	1.111	ASTM D1963
Índice de Acidez	mg KOH/g		25	ASTM D1639
Tempo de gel	min @ 25°C	8	10	ASTM D2471
Intervalo simples	min @ 25°C	5	10	
Temperatura de exotermia	°C	160	190	ASTM D2471
Estabilidade	meses		4	

PROPRIEDADES DA RESINA CURADA (Sem reforço) (1,2)

Propriedade	Método	Unidade	Valor
Tensão			
Resistência à tração	ASTM D638	MPa	41,25
Módulo à tração	ASTM D638	GPa	3.03
Elongação à tração	ASTM D638	%	1.28
Flexão			
Resistência à flexão	ASTM D790	MPa	69,64
Módulo à flexão	ASTM D790	GPa	3.94
Elongação à flexão	ASTM D790	%	1.77
Outras propriedades			
HDT	ASTM D648	°C	73
Dureza	ASTM D2583	Barcol	40

(1) Ciclo de curado: 24 horas a 25ºC, 3 horas a 80ºC.
(2) Propriedades medidas da resina com 62% de sólidos.

SEGURANÇA E MANUSEIO

A informação detalhada para o manuseio seguro deste material encontra-se na Ficha de Segurança de Materiais.

A RESINA GEL COAT está classificada como "líquido inflamável" de acordo com código NFPA 30 (divisão 3.3.25.2), por ter um ponto de inflamação de 31ºC em crisol fechado. Deve se manter longe de chamas abertas.

A RESINA GEL COAT tem um tempo de vida equivalente a quatro meses desde sua fabricação, sempre que o produto seja armazenado a condições de temperatura e umidade adequadas. Recomenda-se armazenar o produto em um lugar fresco a uma temperatura menor de 25ºC para obter a máxima estabilidade. O produto vende-se em tambores metálicos de 220 Kg.

Por ser um produto que possui aditivos, deve-se agitar antes de usar para obter uma homogeneização perfeita.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADES

A informação e recomendações que aparecem nesta publicação estão de acordo com nosso conhecimento e são confiáveis. As recomendações oferecidas para usos ou aplicações são somente a opiniões da POLGLASS. Os clientes devem fazer seus testes para determinar o comportamento destes produtos em seus trabalhos específicos. A POLGLASS não dá garantias de nenhum tipo, só daquelas que se ajustem as especificações padrões do produto. A POLGLASS se reserva o direito de mudar este boletim técnico sem prévio aviso.

CONTATO

POLGLASS COMÉRCIO DE PRODUTOS PARA FIBERGLASS LTDA.
Endereço: Av. Mal Costa e Silva, 3958 -
Bairro Vila Brasil, Ribeirão Preto - SP
Telefone: 55 (16) 3628-1043
CEP 14075-600
Página Web: www.polglass.com.br