ACMOS **DO BRASIL**

25/11/2013

BOLETIM TÉCNICO
DESMOLDANTE ACMOSAN P82-600 para compósitos

APLICAÇÃO:
Desmoldante em pasta para fabricação de resina de Poliéster, Gel Coat e Epóxi.

VANTAGENS:
Mínimas paradas para limpeza do molde.
Múltiplas desmoldagens por aplicação do desmoldante, dependendo do molde, da resina e do tipo de cura..

PROCESSO:
Antes da primeira camada, os moldes devem ser cuidadosamente limpos sem resíduos de graxa ou desmoldante. Apenas desta maneira obtém-se um bom filme em toda a superfície do molde.
Recomendamos o limpador de molde ACMOSOL. Não usar seladores tipo PVA.
Realizar 6 camadas em moldes novos, fazer um polimento fino para se obter uma cópia perfeita da superfície do molde.
Após esta primeira aplicação, quando for necessário reaplicar o desmoldante, basta uma única camada, seguida de polimento, para se obter o mesmo desempenho. As 5 camadas só são necessárias para molde novo.

SEGURANÇA E ARMAZENAGEM:
Material não é considerado perigoso. Mas deve se tomar os cuidados normais no manuseio de produtos químicos. Recomendamos a leitura do FISPQ do material, que pode ser solicitado pelo email acmos@acmos.com.br

Material estável a estocagem nas latas originais fechadas por 6 meses, em temperaturas entre 10° e 35° C. Manter ao abrigo do sol e calor intenso.

Alerta
Estas informações não representam garantia de nossa parte. São resultados de testes em nossos laboratórios.Toda aplicação específica deve ser testada em pequena escala antes de colocada em prática

ACMOS DO BRASIL
Av. das Indústrias Antonio Conrado de Oliveira, 250 - Itapeva - MG- CP 16
CEP : 37655-000 Tel. : (035) 3434-1888 Fax : (035) 3434-1902
Email : acmos@acmos.com.br

ACMOS **DO BRASIL**

FICHA DE ESPECIFICAÇÃO

NOME DO PRODUTO: ACMOSAN P82-271
CODIGO DO PRODUTO: P82-600
FABRICANTE: ACMOS do Brasil
DATA DA PRIMEIRA EMISSÃO: 11/07/2011
REVISÃO: 01
CLIENTES: Diversos

DETERMINAÇÃO	UNIDADE	ESPECIFICAÇÃO
Matéria seca	**% p / p:**	**27,0 a 32,0**

ACMOS **DO BRASIL**
Av. das Indústrias Antonio Conrado sde Oliveira, 250 - Itapeva - MG- CP 16
CEP : 37655-000 Tel. : (035) 3434-1888 Fax : (035) 3434-1902
Email : acmos@acmos.com.br