

ME3050 - Roving Contínuo Advantex® Multi-Cabos

Roving Contínuo para Laminação à Spray

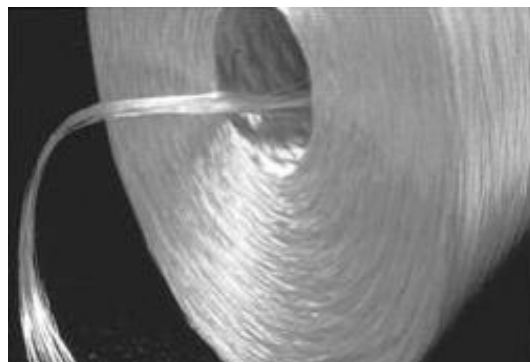
DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Advantex® é qualificado como Vidro E-CR pelas normas ISO 2078, DIN 1259 e ASTM D578.

O novo Roving ME 3050 é produzido utilizando-se o vidro ecológico Advantex®. O vidro Advantex® combina as propriedades elétricas e mecânicas do tradicional vidro “E” com a resistência a corrosão do vidro E-CR.

O novo roving ME 3050 é o produto da Owens Corning produzido com equipamentos modernos, controle estatístico de processo e produtos químicos inovadores que lhe conferem as melhores características de utilização, destaque para a baixa geração de penugem (fuzz) e pela ausência de cromo em sua formulação.

Este roving é formado por mechas compostas de filamentos contínuos de vidro, enroladas em um único cabo sem torção. As mechas são aglutinadas por um tratamento químico superficial desenvolvido especificamente para facilitar o processamento e dar boa compatibilidade com resinas atualmente utilizadas no processo de laminação à pistola. As mechas são enroladas em bobina cilíndrica,



sem núcleo (sem tubete interno), e foram desenvolvidas para desenrolamento interno.

O Roving ME 3050 foi desenvolvido para ser utilizado em processos de laminação à pistola, com ou sem carga, sendo utilizado em várias aplicações nos Mercados náuticos, de transporte, construção, consumo e outros.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DO PRODUTO

<ul style="list-style-type: none"> • Menor formação de penugem. 	<ul style="list-style-type: none"> • Baixa eletricidade estática.
<ul style="list-style-type: none"> • Excelente desenrolamento. 	<ul style="list-style-type: none"> • Fácil remoção das bolhas de ar.
<ul style="list-style-type: none"> • Rápida molhagem. 	<ul style="list-style-type: none"> • Excelente assentamento e conformação das fibras propiciando menores perdas no processo de laminação à pistola (spray-up)
<ul style="list-style-type: none"> • Facilidade de corte. 	<ul style="list-style-type: none"> • Embalagem Creel Pack.
<ul style="list-style-type: none"> • Baixo desgaste das lâminas e do rolo. 	

VANTAGENS

BAIXA GERAÇÃO DE PENUGEM (FUZZ)

As inovadoras matérias primas utilizadas no tratamento superficial do Roving ME 3050 lhe conferem baixa geração de penugem, propiciando aumento de produtividade devido à um número reduzido de paradas para limpeza dos olhais guias, bem como propiciando redução de enrosocos durante a fase de laminação, por não originar entupimento nos guia fios. Conferindo ainda maior conforto operacional, pois a diminuição dos filamentos de vidro suspensos no ar, reduzem a frequência de contato destes com a pele dos operadores.

BAIXA ESTÁTICA

A baixa formação de eletricidade estática assegura maior conforto e segurança na área de laminação.

MOLHAGEM RÁPIDA

A molhagem rápida é resultante de fácil penetração da resina e imediata solubilização do ligante aplicado às fibras, minimizando o tempo necessário para a rolagem. Com isso, é possível aumentar a produtividade do processo de laminação, produzindo mais peças com os mesmos recursos. Além disso, melhor impregnação das fibras significa maior eficiência no uso da resina.

FACILIDADE DE CORTE

O Roving ME3050 corta com facilidade e apresenta excelente espalhamento e assentamento no molde. O inovador tratamento superficial aplicado às fibras permite que o roving ME 3050 seja utilizado tanto em sistemas de resinas com ou sem carga, eliminando a necessidade de troca do Roving quando alteradas as formulações das resinas.

ME3050 - Roving Contínuo Advantex® Multi-Cabos

Roving Contínuo para Laminação à Spray

BAIXO DESGASTE

Devido à facilidade de corte do roving ME 3050, as lâminas e os rolos dos cortadores têm vida útil prolongada, reduzindo as paradas para trocas e/ou reposições do conjunto cortador.

DESENROLADO E MENORES PERDAS DURANTE O PROCESSO DE LAMINAÇÃO

Este roving tem desenrolamento interno, suave e sem interrupções, o que aumenta a produtividade, reduz as perdas de materiais e paradas de máquina. Sua dispersão e assentamento foram especialmente desenvolvidos para reduzir as perdas, causadas pelo “overspray” durante o processo de laminação.

QUÍMICA INOVADORA

Atendendo às normas internacionais de preservação do meio ambiente, o tratamento superficial do Roving ME 3050 foi desenvolvido com a utilização de matérias-primas menos agressivas, fazendo deste Roving um produto ecológico para utilização global.

EMBALAGEM CREEL-PACK

O Roving ME 3050, além da embalagem tradicional (caixas individuais), pode ser fornecido na embalagem Creel-pack. Este tipo de embalagem é composto por um palete, de 48 bobinas, onde o final de uma bobina é unido ao início de outra, fazendo com que a transferência seja automática, entre as diferentes bobinas, sem a necessidade da intervenção do operador. Esta embalagem facilita e reduz os custos de manuseio do material, além de minimizar os refugos de papelão. Mais produto por unidade de palete permite um longo tempo de produção.

Menor troca de paletes e transferências de embalagem para embalagem, resultam em maior produtividade.

DADOS DO PRODUTO

Tratamento superficial	Compatível com resinas poliésteres, bisfenólicas e ester-vinílicas
Perda por ignição (%)	0,95 - 1,15
Tex (g/km)	2400 e 4000
Tipo de vidro	Advantex®

PROCESSAMENTO

O teor de vidro em laminados com resina sem carga deve ficar entre 30% e 35%. Se a resina de laminação contiver carga, este teor será reduzido, dependendo do tipo e teor de carga. Ao ser laminado, o roving ME 3050 dá a impressão de estar mais úmido do que em realidade ele está. Por isso, o ajuste dos teores de vidro e resina devem ser feitos antes do início da aplicação.

Antes de iniciar a laminação, o molde deve ser molhado com resina.

Esta camada de resina segura as fibras picadas em paredes verticais, impedindo que elas caiam antes da roletagem.

EMBALAGEM

As bobinas são envolvidas externamente com filme plástico Tack-Pack (o produto foi desenvolvido para desenrolamento interno), e acondicionadas individualmente em caixas de papelão, ou montadas em embalagem de papelão tipo Creel-pack.

Os paletes contêm 48 caixas dispostas em 4 camadas (4x3).

Os paletes são protegidos externamente com filme plástico esticável.

DIMENSÕES DOS PALETES

Dimensiones de los palets		Informações sobre as bobinas	
No de bobinas	48	Altura (cm)	25,4
Altura (cm)	122	Peso médio/bobina tex 2400 (kg)	22,60
Comprimento (cm)	128	Peso médio/bobina tex 4000 (kg)	23,60
Largura (cm)	100	Diâmetro externo (cm)	30,5
Peso para tex 2400 (kg)	1100	Bobinas por palete	48
Peso para tex 4000 (kg)	1150	Bobinas por camada	12

Obs. Todas as bobinas são embaladas com filme plástico tipo Tack Pak® para proteção e possibilitar a transferência de uma bobina para outra.



INNOVATIONS FOR LIVING™

OWENS CORNING
OC BRASIL

Av. Brasil, 2567 - Rio Claro - SP
CEP: 13.505-600
Brasil
0800-707 3312
www.owenscorning.com.br

OWENS CORNING
COMPOSITE MATERIALS, LLC
ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659
1.800.GET.PINK®
www.owenscorning.com
www.ocvreinforcements.com



Isenção de responsabilidade e advertências:

Estas informações são baseadas em testes conduzidos pela Owens Corning. Acreditamos que as informações sejam confiáveis mas não garantimos sua aplicabilidade ao processo do usuário nem assumimos qualquer responsabilidade por ocorrências derivadas de seu uso. O usuário ao aceitar o aqui descrito, concorda em se tornar responsável por fazer testes em qualquer aplicação de modo completo antes de iniciar a produção. Nossas recomendações não devem ser tomadas como indução à infração de qualquer patente ou a violação de qualquer lei, código de segurança ou legislação de seguro.